

MASCHINENLISTE

1. Drehen :

1.1 Drehen - zyklengesteuert :

SEIGER Typ: SLZ - 570 Baujahr: 2002
**Hochleistungs- Drehmaschine mit Heidenhain- Steuerung
Manualplus 4110**

Max. Drehdurchmesser: 570 mm (über dem Bett)
Max. Drehdurchmesser: 340 mm (über dem Support)
Spitzenweite: 1500 mm



1.2 Drehen - CNC gesteuert :

HWACHEON Typ: HI - TECH 200 Baujahr: 2007
**mit CNC - Steuerung " FANUC – 0iTC "
12 - fach Werkzeugrevolver**

Max. Drehdurchmesser: 250 mm
Max. Drehlänge: 400 mm

Neu



1.3 Drehen - konventionell - :

COLCHESTER Typ: Master 3250 Baujahr: 1997
NARDINI Typ: Sagaz SZ 250 T Baujahr: 1992

Max. Drehdurchmesser: 500 mm (über dem Bett)
Max. Drehdurchmesser: 305 mm (über dem Support)
Max. Spitzenweite: 1500 mm

2. Fräsen:

2.1 Fräsen - CNC gesteuert : HERMLE- Universalfräsmaschine Modell U 740, iTNC 530

Baujahr 2004

Die U-Baureihe setzt überall dort wo Flexibilität, Genauigkeit und Universalität gefordert wird Ihre Akzente.

Ein tausendfach bewährtes Maschinenkonzept in neuer Massivblock-Bauweise, ideal für den Werkzeug- und Formenbau und die Produktion von Einzelteilen und Kleinserien.

Die Highlights der U-Baureihe

- Massivblock-Bauweise mit 3-Punktaufgabe in bewährter Mineralgusstechnologie
- Manuell -5° / +95° schwenkbare Hauptspindel mit Digitalanzeige in der Steuerung
- Motorspindeltechnologie mit Auffahrsicherung
- Drehzahl von 12000 bis max.18000 1/min und einem Drehmoment von 200 Nm
- Großer X- Verfahrweg bis 915 mm
- Eilgänge bis 30 m/min
- Beschleunigung bis 5 m/s²
- Max. Tischzuladung bis 1000 kg
- Vollgekapselter gut zugänglicher Arbeitsraum
- Bedienpult von der Arbeitsposition zur Werkzeugbe- und Entladestelle schwenkbar
- Baukastenbauweise mit umfangreichen Optionen
- Neueste Steuerungstechnologie mit der iTNC 530

Technische Daten

U 740	
Verfahrweg X Achse	740 / 915 mm
Verfahrweg Y Achse	500 mm
Verfahrweg Z Achse	500 mm
Eilgang linear X-Y Achse	30 m/min
Eilgang linear Z Achse	20 m/min
Beschleunigung linear X-Y-Achse	5 m/s ²
Beschleunigung linear Z-Achse	4 m/s ²
Vorschubkraft X-Y Achse	6000 N
Vorschubkraft Z Achse	max. 6000 N
Steuerung	Heidenhain iTNC 530

Hauptspindel

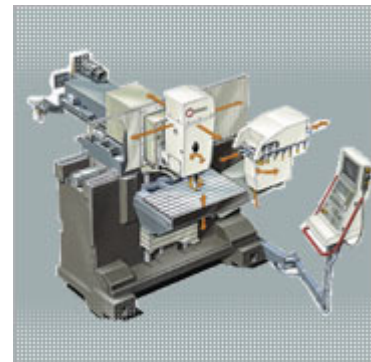
Drehzahl	12000 oder 18000 1/min
Antriebsleistung/Drehmoment 30% ED	32 kW / 200 Nm
Werkzeugaufnahme	SK 40

Tischvarianten

Starrer Aufspanntisch	
Aufspannfläche	900 x 500 mm
Tischzuladung	700 kg

Werkzeugwechsler

Kettenmagazin automatisch schwenkbar	16 Plätze / SK 40
--------------------------------------	-------------------



(Auszug aus dem Maschinenprospekt der Fa. Maschinenfabrik Berthold Hermle AG)

HERMLE Typ: UWF 900 E, HTC 32 Baujahr: 1991
mit CNC - Steuerung " Heidenhain TNC 407 "
automatischer Werkzeugwechsler mit 32 Werkzeugen

X = 600 mm Y = 400 mm Z = 420 mm
(Wendelnutfräsen möglich; Siehe 5.7)

KIHEUNG Typ: KNC-U800 Baujahr: 1998
mit CNC - Steuerung "Heidenhain TNC 410"
Bettfräsmaschine für Werkstücke bis 3000 kg

X = 1.900 mm Y = 800 mm Z = 850 mm

Fräsen - zyklengesteuert :

KUNZMANN Typ: WF 7/3 Baujahr: 2001
mit "Heidenhain TNC 124- Streckensteuerung"

X = 600 mm Y = 400 mm Z = 400 mm



Bearbeitungszentrum - vertikal -

BRIDGEPORT Typ: VMC 500 / 16 / XP Baujahr: 2000
mit CNC - Steuerung " Heidenhain TNC 410 "
automatischer Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugen

X = 500 mm Y = 340 mm Z = 520 mm
Aufspanntisch 840 x 360 mm Drehzahlbereich 40 - 7000 1/min

Abbildung ähnlich;

VMC 500 u. VMC 600
sind in der Grund-
konzeption identisch.



3- Achs Bearbeitungszentrum, vertikal:

UNITECH Typ: VMC 1000 P3 Baujahr: 2007
mit CNC- Steuerung " Heidenhain iTNC530 "
automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugen

X = 1.020 mm Y = 510 mm Z = 510 mm

Tischaufspanfläche 1.120 x 510mm

Neu



3. Flachsleifen:

Präzisionsflachsleifmaschine

GEIBEL & HOTZ Typ: FS 100 AC SA Baujahr: 2004
mit SIEMATIC SPS S7 Absenksteuerung, Auflösung 0,001 mm

Max. Schleifbereich: 1.000 x 600 mm
Standard Magnetplattenabmessung: 1.000 x 500 mm



4. Rundschleifen:

4.1 RIBON Typ: RUR - H 1000 Baujahr: 1987
kombiniert als Innen- und Außenrundsleifmaschine

max. Außenschleif- \varnothing : 320 mm
max. Innenschleif- \varnothing : 260 mm
max. Schleiflänge: 1000 mm

4.2 OMICRON Typ: ROBBI CNC 3610 Baujahr: 2007
mit CNC- Steuerung "SIEMENS 810D"

Universal- CNC Rundschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung

max. Außenschleif- \varnothing : 300 mm
max. Innenschleif- \varnothing : 250 mm
max. Schleiflänge: 1000 mm



Neu

5. Allgemeines:

5.1 Radialbohren:

ALZMETALL - ALZRAPID 32
Hochleistungs- Radialbohrmaschine

Baujahr: 2002



5.1.1 Bohren (allg.):

FLOTT - Tischbohrmaschine

Baujahr: 1991

5.2 Werkzeugschleifen:

HA - RO Univ. - Werkzeugschleifmaschine

Baujahr: 1965

5.3 Beschriftung:

TELESIS- Pinstamp Nadelprägemaschine

Baujahr: 1998



5.4 **Zuschnitt :**

<u>BEHRINGER</u>	Vertikal - Bügelsäge	Baujahr: 1986
Schnittgröße:	300 mm	
<u>MEH</u>	Kappsäge	Baujahr: 1990

5.5 **Schweißen**

MIG-, MAG- Schweißgerät, Elektroschweißen, Autogen.

5.6 **Sonstiges**

Spindelpresse, Druckkraft 28 t und hydr. Presse, Druckkraft 15 t.

5.7 **Zubehör:**

KITAGAWA NC-Rundtisch Mod. „Auto- Dex“
Steuerung MAC MINI A Teilgenauigkeit: ± 5 sec. Spindelbohrung $\varnothing 32$

6. Qualitätssicherung:

6.1 ETALON DERBY 454 Meßzentrum Baujahr: 2000
Handgeführte 3D- Portalmeßmaschine
Arbeitsbereich:

X = 559 mm

Y = 750 mm

Z = 483 mm



7. CAD/ CAM- Software:

7.1 CAD- Software AutoCad2004

7.2 CAM- Software

Import folgender Dateiformate möglich:

DXF, IGES, VDA- FS, SAT und STEP.

Neu - CNC- Rundscheifen - New

Stand 11/2007